

Nieuwe inpaklijnen voor banketfabriek Vegter

itsme ondersteunt gehele project



**MACHINEFABRIEK
VELDHUIS BV**

Uitgangspositie

- Jac.Vegter wil verpakkingslijnen automatiseren
- Chocoladewafeltjes zijn breekbaar en kwetsbaar
- Er is een beperkte fysieke ruimte in de verpakkingshal
- Voorwaarde: aansluiting op de eigen software van Vegter

Uitkomst

- Samenwerking met itsme en Machinefabriek Veldhuis
- Nieuw volautomatisch verpakkingsdeel van de chocoladewafeltjes
- Nieuw vulgedeelte van de productkokers
- Nauwkeurige en complexe finetuning leidt tot minimale uitval van de lijnen
- Vegter kan extra vraag in de toekomst aan

Hoofd technische dienst Bart Lockhorn: "itsme beheerst de combinatie van zowel mechanisch-elektrische kennis als de besturingslaag erboven. Daar hebben we veel steun aan gehad."

Doelen

De vraag naar de chocowafeltjes van banketfabriek Jac.Vegter groeit wereldwijd. Om aan die vraag nu en in de toekomst te voldoen kiest Vegter ervoor om de verpakkingslijnen te automatiseren. Geen eenvoudige klus: de wafeltjes breken snel en vragen om een zeer nauwkeurige afstemming van de machines. Bovendien is de ruimte in de verpakkingshal beperkt.

Acties

Vegter kiest ervoor om het hele project zelf uit te voeren met ondersteuning van itsme. Machinefabriek Veldhuis bouwt de machine en levert de mechanische onderdelen. itsme begeleidt het project, levert de passende componenten en ondersteunt de automatisering. Voorwaarde: de machine moet draaien op de eigen software van Vegter. In de centrale schakelkast staat één PLC die de drie verpakkingsmachines aanstuurt. Elke machine heeft een eigen ventielen- en I/O-eiland om de sensorkabels vanaf de cilinders of fotocellen zo kort mogelijk te houden. Daarvandaan gaat er één datakabel naar de schakelkast in plaats van 62 stuks multikabel per machine. Dat scheelt enorm veel ruimte én kosten. De machines draaien volledig naar wens. Vegter kan de productie desgewenst makkelijk opschalen.

